

HBS EVO C5

SENKKOPFSCHRAUBE

ICC
ES
AC233
ESR-4645

CE
ETA-11/0030

ATMOSPHERISCHE KORROSIVITÄT C5

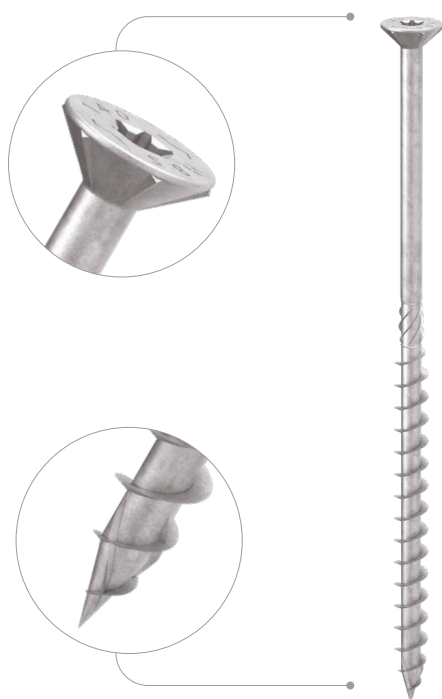
Mehrschichtige Beschichtung, die Außenumgebungen mit C5-Klassifizierung nach ISO 9223 standhält. SST (Salt Spray Test) mit einer Expositionszeit von über 3000 Stunden, durchgeführt an zuvor verschraubten und gelösten Schrauben in Douglasie.

MAXIMALE FESTIGKEIT

Die geeignete Schraube, wenn hohe mechanische Leistung unter sehr ungünstigen Umweltbedingungen und bei Holzkorrosion erforderlich sind.

SPITZE 3 THORNS

Dank der Spitze 3 THORNS werden die Mindestabstände reduziert. Mehr Schrauben können auf geringerem Raum und größere Schrauben in kleineren Elementen verwendet werden, was zu einer Kosten- und Zeiteinsparung führt.



MANUALS



BIT INCLUDED

LÄNGE [mm]

3 **3,5** 8 12

DURCHMESSER [mm]

12 **30** 320 1000

NUTZUNGSKLASSE

SC1 **SC2** **SC3**

ATMOSPHERISCHE KORROSIVITÄT

C1 **C2** **C3** **C4** **C5**

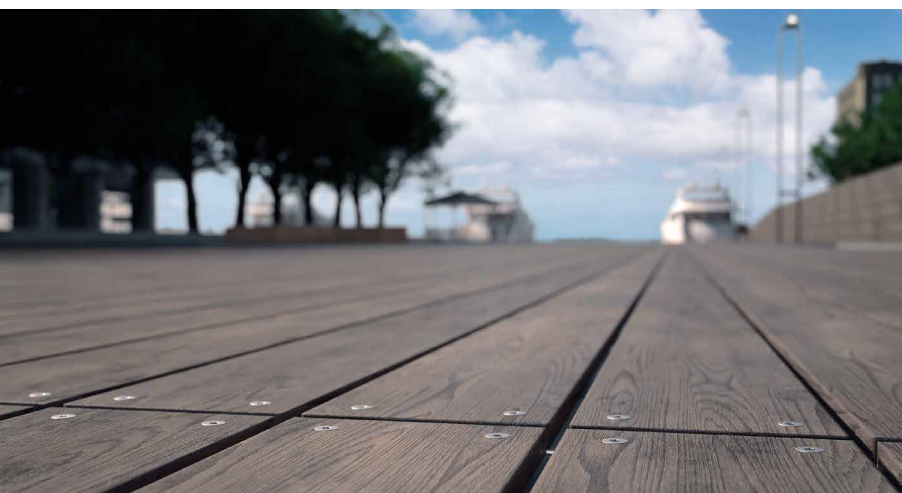
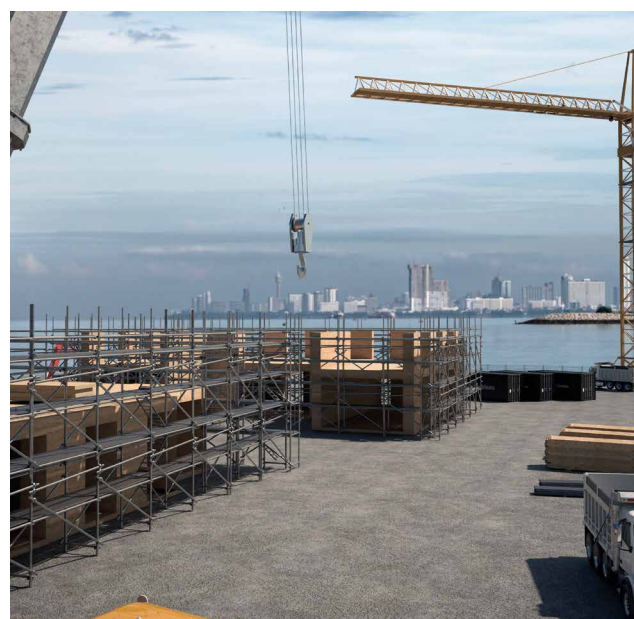
KORROSIVITÄT DES HOLZES

T1 **T2** **T3** **T4**

MATERIAL

C5
EVO
COATING

Kohlenstoffstahl mit Beschichtung C5 EVO, besonders hohe Korrosionsbeständigkeit



ANWENDUNGSGEBIETE

- Holzwerkstoffplatten
- Massiv- und Brettschichtholz
- BSP und LVL
- Harthölzer

ARTIKELNUMMERN UND ABMESSUNGEN

d ₁ [mm]	ART.-NR.	L [mm]	b [mm]	A [mm]	Stk.
3,5 TX 15	HBSEVO3530C5	30	18	12	500
	HBSEVO3540C5	40	18	22	500
4 TX 20	HBSEVO440C5	40	24	16	500
	HBSEVO450C5	50	30	20	400
4,5 TX 20	HBSEVO4550C5	50	30	20	200
	HBSEVO4560C5	60	35	25	200
5 TX 25	HBSEVO550C5	50	24	26	200
	HBSEVO560C5	60	30	30	200
	HBSEVO570C5	70	35	35	100
	HBSEVO580C5	80	40	40	100
	HBSEVO590C5	90	45	45	100
	HBSEVO5100C5	100	50	50	100
	HBSEVO680C5	80	40	40	100
6 TX 30	HBSEVO6100C5	100	50	50	100
	HBSEVO6120C5	120	60	60	100
	HBSEVO6140C5	140	75	65	100
	HBSEVO6160C5	160	75	85	100
	HBSEVO6180C5	180	75	105	100
	HBSEVO6200C5	200	75	125	100

d ₁ [mm]	ART.-NR.	L [mm]	b [mm]	A [mm]	Stk.
8 TX 40	HBSEVO8100C5	100	52	48	100
	HBSEVO8120C5	120	60	60	100
	HBSEVO8140C5	140	60	80	100
	HBSEVO8160C5	160	80	80	100
	HBSEVO8180C5	180	80	100	100
	HBSEVO8200C5	200	80	120	100
	HBSEVO8220C5	220	80	140	100
	HBSEVO8240C5	240	80	160	100
	HBSEVO8280C5	280	80	200	100
	HBSEVO8320C5	320	100	220	100

ZUGEHÖRIGE PRODUKTE

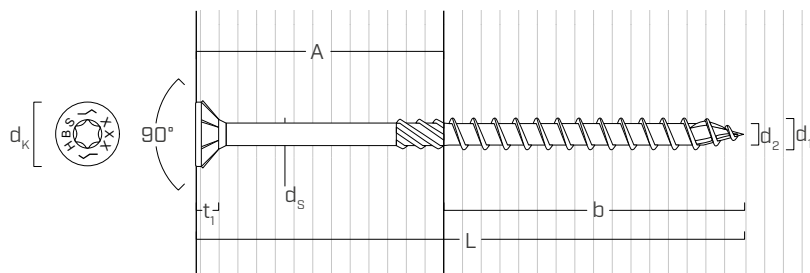


HUS EVO

GEDREHTE BEILAGSCHEIBE

siehe S. 68

GEOMETRIE UND MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN



GEOMETRIE

Nennendurchmesser	d ₁	[mm]	3,5	4	4,5	5	6	8
Kopfdurchmesser	d _K	[mm]	7,00	8,00	9,00	10,00	12,00	14,50
Kerndurchmesser	d ₂	[mm]	2,25	2,55	2,80	3,40	3,95	5,40
Schaftdurchmesser	d _S	[mm]	2,45	2,75	3,15	3,65	4,30	5,80
Kopfstärke	t ₁	[mm]	2,20	2,80	2,80	3,10	4,50	4,50
Vorbohrdurchmesser ⁽¹⁾	d _{V,S}	[mm]	2,0	2,5	2,5	3,0	4,0	5,0
Vorbohrdurchmesser ⁽²⁾	d _{V,H}	[mm]	-	-	-	3,5	4,0	6,0

⁽¹⁾ Vorbohrung gültig für Nadelholz (Softwood).

⁽²⁾ Vorbohrung gültig für Harthölzer (Hardwood) und für LVL aus Buchenholz.

MECHANISCHE KENNGRÖSSEN

Nennendurchmesser	d ₁	[mm]	3,5	4	4,5	5	6	8
Zugfestigkeit	f _{tens,k}	[kN]	3,8	5,0	6,4	7,9	11,3	20,1
Fließmoment	M _{y,k}	[Nm]	2,1	3,0	4,1	5,4	9,5	20,1

			Nadelholz (Softwood)	LVL aus Nadelholz (LVL Softwood)	LVL aus Buche, vorgebohrt (Beech LVL predrilled)
Charakteristischer Wert der Ausziehfestigkeit	f _{ax,k}	[N/mm ²]	11,7	15,0	29,0
Charakteristischer Durchziehparameter	f _{head,k}	[N/mm ²]	10,5	20,0	-
Assoziierte Dichte	ρ _a	[kg/m ³]	350	500	730
Rohdichte	ρ _k	[kg/m ³]	≤ 440	410 ÷ 550	590 ÷ 750

Für Anwendungen mit anderen Materialien siehe ETA-11/0030.

Für Mindestabstände und statische Werte siehe HBS EVO auf S. 52.